

Tecnosystem srl soggetta a direzione e coordinamento di Binvest srls Sede Legale: Contrada Soncin Rotto, 1/B - 25122 BRESCIA Sede Operativa: Via Industriale, 46 - 25016 GHEDI (BS) Cod. Fisc. e P. Iva: IT 03863480988 - PEC: tecnosystemsrl@pec-mailbox.it Capitale Sociale: € 10.200,00 i.v. C.C.I.A.A. R.E.A. BS - 569688

Tel: +39 030 90 23 68 info@tecnosystem.info www.tecnosystem.info

Power - Lin® Industria 4.0 www.powerlin.it

www.innovazione40.it

TES® www.totalelectronicsystem.it



Sistema di pesatura

TS100



Manuale dell'utente

Versione 4.40 Novembre 2014

Sommario

1 AVVERTENZE	3
1.1 Condizioni di garanzia	3
2 Caratteristiche	4
2.1 Configurazione SW	4
2.2 Configurazione HW	
2.3 Condizioni di funzionamento	
3 Installazione	
3.1 Installazione meccanica	
3.2 Installazione elettrica	5
4 Tastiera	7
5 Accensione e Spegnimento	9
6 Funzionamento	10
7 Funzioni	11
7.1 Archivio Pesate	11
7.2 Stampa Archivio	
7.3 Azzera Archivio	
7.4 Set Orologio	13
8 Caricamento rotolo carta	15
9 Configurazione	16
9.1 Test	16
9.2 Calibrazione parametrica	
9.3 Calibrazione relativa	
9.4 Correzione percentuale	19
9.5 Parametri impianto	
9.6 Programmazione porta seriale RS232	
9.7 Reset parametri	21

1 AVVERTENZE

Si raccomanda vivamente di leggere attentamente il presente manuale prima di utilizzare l'unità TS100. Utilizzare l'unità esclusivamente per l'uso per cui è prevista. La Tecnosystem si riserva di apportare in qualsiasi momento modifiche utili a migliorare il presente manuale senza preavviso.

1.1 Condizioni di garanzia

L'apparecchiatura è garantita per 12 mesi dalla data d'acquisto certificata da un documento di trasporto o di consegna, dal quale risulti il modello dell'apparato stesso e il nome dell'acquirente.

Per garanzia si intende la sostituzione o riparazione gratuita delle parti che compongono l'apparecchiatura riconosciute difettose per vizi di fabbricazione o di materiali.

L'acquirente ha diritto esclusivamente alla sostituzione delle parti difettose, escluse le spese di trasporto e imballo che resteranno a suo carico.

La sostituzione o la riparazione dell'apparecchiatura non danno diritto all'estensione della garanzia.

Le parti difettose sostituite resteranno di proprietà di Tecno System.

Dalla garanzia vengono esclusi i danni derivati da cattiva o errata installazione, dalle cadute, da cattivo utilizzo del sistema, dall'inosservanza delle più elementari norme di manutenzione e di custodia, da errate manovre dell'operatore, o da inadatta alimentazione elettrica.

Questa garanzia non copre i guasti dovuti a manomissioni od interventi di personale estraneo alla casa madre.

La Tecnosystem declina ogni responsabilità per eventuali danni diretti o indiretti a persone o cose in seguito all'uso improprio dell'apparecchiatura o inosservanza delle avvertenze relative ad installazione, utilizzo e manutenzione dell'apparecchiatura.

2 Caratteristiche

L'apparecchiatura TS100 è un'unità elettronica a microprocessore progettata per la gestione della pesatura su carro agricolo. Le informazioni sono visualizzate su un display alfanumerico a 2 righe ognuna composta da 16 caratteri alti 9.66 mm. Il display è retroilluminato ed è visibile anche in condizioni di scarsa luminosità. Le formule e le informazioni necessarie per l'esecuzione possono essere agevolmente modificate tramite la tastiera a membrana a 6 tasti.

2.1 Configurazione SW

- memorizzazione di 10 pesate
- calibrazione e impostazione dati da tastiera
- visualizzazione del peso attuale
- impostazione posizione punto decimale e risoluzione
- memorizzazione, visualizzazione, stampa e azzeramento archivio pesate

2.2 Configurazione HW

Display: LCD alfanumerico 2 righe per 16 colonne retroilluminato a

led

Tastiera: a membrana, 6 tasti.
Convertitore A/D: 24 bit per celle di carico.
Stampante: 24 caratteri (opzionale)

Protezione: fusibile ripristinabile da 0,75°

2.3 Condizioni di funzionamento

Alimentazione: 10÷18V dc con protezione contro inversione polarità.

Assorbimento: 200mA (esclusi dispositivi d'uscita).

Sensibilità celle: 0.25mV/V ÷ 2.00mV/V.

Temperatura: $-10^{\circ}\text{C} \div +50^{\circ}\text{C}$.

Umidità massima: 90% non condensante.

Protezione: IP65

3 Installazione

3.1 Installazione meccanica

Per l'installazione meccanica non sono necessarie particolari precauzioni; è sufficiente che siano verificate le condizioni ambientali di temperatura e umidità e che l'apparecchiatura non sia soggetta a sollecitazioni meccaniche che la possano danneggiare.

Anche se il contenitore ha un grado di protezione IP65 (contro l'entrata di polvere e getti d'acqua), si raccomanda l'utilizzo di un cupolino antipioggia a protezione dell'apparecchiatura, nel caso di installazione all'aperto.

3.2 Installazione elettrica

Per l'installazione dell'unità TS100 è necessario procedere al collegamento dei 3 connettori presenti sull'apparecchiatura. Da sinistra verso destra i connettori sono i seguenti:

un connettore a 5 poli per il collegamento del sistema di celle di carico.

Connettore	Descrizione	Cablaggio Interno	Cablaggio Esterno
Α	S-	Bianco	Bianco
В	P+	Rosso	Rosso
С	S+	Verde	Verde
D	P-	Nero	Nero
E	Schermo		

Tab.1 Cablaggio connettore 5 poli per celle di carico

un connettore a 3 poli circolare per l'alimentazione

Connettore	Descrizione	Cablaggio Interno	Cablaggio Esterno
Α	+ Alimentazione	Rosso	Marrone
В			
С	- Alimentazione	Nero	Blu

Tab.2 Connettore 3 poli alimentazione

• un connettore a 6 poli circolare per la stampante

Connettore	Descrizione	Cablaggio Interno	Cablaggio Esterno
Α	Schermo	G/V	Bianco
В	Rx - RS232	Bianco Nero	Marrone
С	GND - RS232	Bianco	Verde
D	Tx - RS232	Verde	Giallo
E	0V	Nero	Grigio
F	+12V	Rosso	Rosa

Tab.1 Cablaggio connettore 6 poli stampante

ATTENZIONE: L'installazione dell'apparecchiatura va eseguita a regola d'arte, da personale qualificato, nel rispetto delle normative vigenti. Il costruttore non si assume responsabilità per danni diretti o indiretti a persone o cose derivanti dall'installazione o dall'uso inappropriato del prodotto.

4 Tastiera

Nella figura 1 è riportata l'unità TS100.



Figura 1

I tasti sono i seguenti:

- CFF : è il tasto utilizzato per l'accensione/spegnimento dell'unità TS100
- : è il tasto utilizzato per la selezione dei parametri.
- : è il tasto utilizzato durante la programmazione per aumentare il valore del parametro selezionato; mantenendolo premuto la velocità con cui aumenta il parametro cresce.
- e : è il tasto utilizzato durante la programmazione per diminuire il valore del parametro selezionato; mantenendolo premuto la velocità con cui diminuisce il parametro cresce. Mantenendo premuto per più di 2 secondi il tasto nella pagina di lavoro provvede all'esecuzione della TARA visualizzando il seguente messaggio "Tara OK". Nel caso il cui il valore da azzerare fosse superiore al parametro **Tara** impostato nel menu di configurazione l'operazione di tara non viene eseguita e l'unità TS100 visualizzerà il seguente messaggio "No Tara".

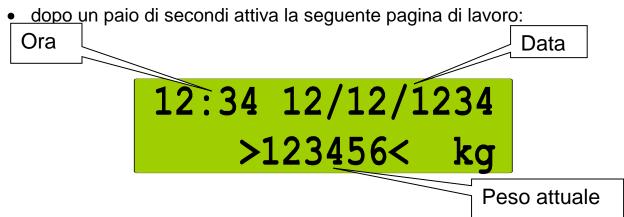
- il tasto utilizzato durante la programmazione per confermare l'impostazione dei parametri modificati. Nella pagina di lavoro attiva l'esecuzione della formula.
- : è il tasto utilizzato durante la programmazione per uscire dalla procedura senza apportare nessuna modifica. Nella pagina di lavoro interrompe l'esecuzione della formula.

5 Accensione e Spegnimento

Per l'accensione dell'unità TS100 procedere nel seguente modo:

- accendere l'unità TS100 premendo il tasto
- l'unità attiva la seguente pagina:

TS 100 Ver. 4.40 Tecnosystem srl



Per lo spegnimento dell'unità TS100 procedere nel seguente modo:

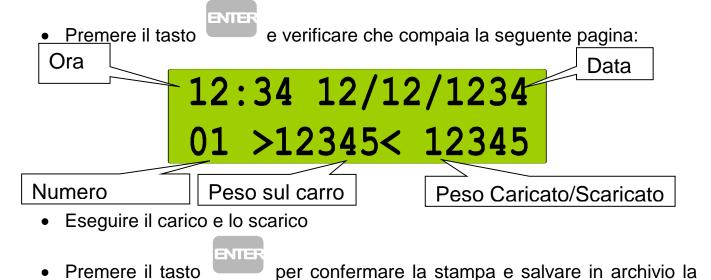
• premere il tasto ON/OFF

Se l'unità TS100 non si accende verificare lo stato del cavo di alimentazione e, se il problema persiste, contattare l'ufficio tecnico della Tecnosystem.

6 Funzionamento

pesata

La procedura per il lancio di una pesata è la seguente:



Premere il tasto per annullare la stampa

7 Funzioni

7.1 Archivio Pesate

Per accedere all'archivio pesate procedere nel seguente modo:



- Premere il tasto
- · Verificare che il display visualizzi la seguente pagina

Archivio Pesate Stampa Archivio

- Verificare che il campo **Archivio Pesate** risulti lampeggiante e premere il tasto
- Verificare che il display visualizzi la seguente pagina

12:34 12/12/1234 01 Scarico 12345



- Premere il tasto eseguire la stampa della pesata selezionata
- Preme il tasto per tornare alla pagina precedente senza eseguire nessuna stampa.

7.2 Stampa Archivio

Per lanciare la stampa dell'archivio delle pesate procedere nel seguente modo:

- Premere il tasto
- · Verificare che il display visualizzi la seguente pagina

Archivio Pesate Stampa Archivio



- Premere il tasto
- Verificare che il display lampeggi la seguente pagina

Stampa Archivio

- Premere il tasto per confermare la stampa dell'archivio delle pesate e tornare alla pagina precedente

7.3 Azzera Archivio

Per lanciare l'azzeramento dell'archivio delle pesate procedere nel seguente modo:

- Premere il tasto
- · Verificare che il display visualizzi la seguente pagina

SEL

Archivio Pesate Stampa Archivio

Premere due volte il tasto e verificare che compaia il campo Azzera
 Archivio e che risulti lampeggiante.



- Premere il tasto
- Verificare che sul display lampeggi la seguente pagina

Azzera Archivio

- Premere il tasto per confermare l'azzeramento dell'archivio delle pesate e tornare alla pagina precedente

7.4 Set Orologio

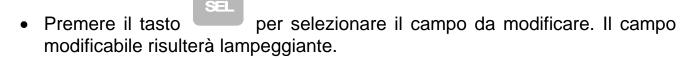
Per impostare l'orologio della TS100procedere nel seguente modo:

- Premere il tasto
- Verificare che il display visualizzi la seguente pagina

Archivio Pesate Stampa Archivio

- Premere tre volte il tasto e verificare che compaia il campo Set
 Orologio e che risulti lampeggiante.
- Premere il tasto
- Verificare che sul display compaia la seguente pagina

Data 12/12/1234
Ora 12:12:12



- Con il tasto
 e il tasto
 impostare il valore desiderato.
- Premere il tasto per confermare la data e l'ora impostata e tornare al menu precedente .
- Premere il tasto per tornare al menu precedente senza modificare data e ora.

8 Caricamento rotolo carta

Per il caricamento della carta procedere seguendo le istruzioni fornite di seguito. Ad ogni cambio carta ispezionare l'interno del dispositivo.





9 Configurazione

Per accedere al menu di configurazione procedere nel seguente modo:



All'accensione mantenere contemporaneamente premuti i tasti



Attendere la comparsa sul display della pagina sotto riportata:



A Premere il tasto per tornare alla pagina di lavoro.

Di seguito sono descritte le funzioni di configurazione e diagnostica presenti nell'unità TS100.

ATTENZIONE: Prestare la massima attenzione all'impostazione dei parametri di configurazione in quanto un errore in questa fase può pregiudicare il corretto funzionamento dell'unità.

9.1 Test

È il sotto-menu che permette di accedere alle pagine per il test dell'unita TS100 e verificare il coretto funzionamento dell'unità TS100. Per accedere alla funzione procedere nel seguente modo:



- A Premere il tasto per accedere alla pagina dei test.

Test ADC Test FRAM

Nel menu di Test premere il tasto
 ■

per selezionare il test da seguire.

- A Premere il tasto per eseguire il test selezionato:
 - 1. Test ADC Visualizza il valore convertito dal convertitore ADC
 - 2. Test FRAM Esegue il test della memoria in cui vengono memorizzati i paramenti di configurazione della bilancia. L'ESECUZIONE DEL TEST RIPORTA TUTTI I PARAMETRI CHE DEFINISCONO LA CONFIGURAZIONE E LA CALIBRAZIONE DEL SISTEMA AL VALORE DI FABBRICA.
 - 3. Test Display Esegue il test del display visualizzando una serie di caratteri.

9.2 Calibrazione parametrica

E' la pagina che permette di impostare i parametri relativi alle celle di carico utilizzate nell'impianto. Per accedere alla funzione procedere nel seguente modo:

A Nel menu di configurazione e diagnostica premere il tasto fino a quando la voce Calib. Paramet. risulta lampeggiante.

A Premere il tasto per accedere alla pagina dei parametri relativi alle celle di carico.

Verificare che sul display compaia il seguente messaggio:

Calib. Paramet. PC: 1234

- Premere il tasto e selezionare il parametro da modificare. Il parametro selezionato risulta lampeggiante.
- Con il tasto
 e il tasto
 impostare il valore desiderato.

Premere il tasto per confermare le modifiche e ritornare alla pagina

precedente. Premere il tasto se si vuole tornare al menu per la selezione delle funzioni di configurazione e diagnostica senza salvare i dati modificati.

I parametri relativi alle celle di carico sono i seguenti:

- ♠ PC: Portata nominale delle celle di carico.
- ▲ NC: Numero delle celle di carico nell'impianto di pesatura.
- ▲ SC: Sensibilità delle celle di carico espressa in mV.
- ▲ GE: Guadagno elettrico (impostato in fabbrica a 282).
- ▲ GA: Guadagno convertitore ADC (impostato in fabbrica a 1).
- NS: Numero di campioni al secondo (impostato in fabbrica a 25).

9.3 Calibrazione relativa

È la pagina che permette di azzerare la tara dell'impianto e di correggere il valore del peso indicato. Per accedere alla funzione procedere nel seguente modo:

A Nel menu di configurazione e diagnostica premere il tasto quando la voce Calib. Relativa risulta lampeggiante.

fino a

- A Premere il tasto per accedere alla pagina di calibrazione.
- Verificare che sul display compaia il seguente messaggio:



Peso reale

A Prima di procedere all'azzeramento della tara assicurarsi che il contenitore

sia vuoto. Mantenere contemporaneamente premuti i tasti per 3 secondi.



- ♣ Una volta azzerata la tara caricare un peso noto almeno pari al 50% della portata massima.



- Con i tasti e introdurre il valore del peso campione correggere il valore riportato nel campo **Peso Reale** e confermarlo con il tasto
- A Premere il tasto per tornare al menu per la selezione delle funzioni di configurazione e diagnostica.

9.4 Correzione percentuale

È la pagina che permette di correggere piccoli errori di pesatura impostando una correzione percentuale compresa tra -/+ 12% con passi dello 0,1%. Per accedere alla funzione procedere nel seguente modo:

- A Nel menu di configurazione e diagnostica premere il tasto fino a quando la voce **Correzione** % risulta lampeggiante.
- A Premere il tasto per accedere alla pagina per l'impostazione della correzione %. Verificare che sul display compaia il seguente messaggio:



- ♣ Con il tasto e il tasto impostare il valore desiderato.
- A Premere il tasto per confermare le modifiche e ritornare alla pagina precedente. Premere il tasto se si vuole tornare al menu per la selezione delle funzioni di configurazione e diagnostica senza salvare i dati modificati.

9.5 Parametri impianto

È la pagina che permette di impostare i parametri relativi all'impianto. Per accedere alla funzione procedere nel seguente modo:

- A Nel menu di configurazione e diagnostica premere il tasto fino a quando la voce **Parametri** risulta lampeggiante.
- ▲ Premere il tasto per accedere alla pagina dei parametri relativi all'impianto.

Parametri Tipo Pesa 1

- Premere il tasto è selezionare il parametro da modificare. Il parametro selezionato risulta lampeggiante.
- Con il tasto
 e il tasto
 impostare il valore desiderato.
- Premere il tasto
 per confermare le modifiche e ritornare alla pagina
 precedente. Premere il tasto
 se si vuole tornare al menu per la selezione delle funzioni di configurazione e diagnostica senza salvare i dati modificati.

I parametri relativi all'impianto sono i seguenti:

- ▲ Tipo Pesa: tipo di funzionamento richiesto e può assumere i seguenti valori:
 - **0** visualizzazione peso del prodotto contenuto in un silos
 - 1 visualizzazione peso del latte contenuto in un frigo
 - visualizzazione peso e volume del latte contenuto in un frigo
 - 3 visualizzazione e stampa peso e volume del latte contenuto in un frigo
 - 4 visualizzazione calcolo, stampa e archiviazione pesate
- ▲ **Max Peso:** portata massima dell'impianto. Oltre tale valore l'unità TS100 sostituisce la visualizzazione del peso con il seguente messaggio "^^^^^."
- ▲ Risoluz: risoluzione dello strumento. Si possono scegliere i valori da 0,001 a 50.
- ▲ Tara: Valore limite per l'esecuzione della tara. Oltre tale valore non è permesso l'esecuzione della comando di tara tramite la pressione del tasto
 - nella pagina di lavoro.
- △ Peso Spec.: Peso specifico del latte utilizzato per la conversione da kg a l.

9.6 Programmazione porta seriale RS232

È la pagina che permette di impostare i parametri della porta seriale RS232 utilizzata per trasmettere i dati alla stampante. Per accedere al menu procedere nel seguente modo:

fino a

- ▲ Nel menu di configurazione e diagnostica premere il tasto quando la voce Prg RS232 risulta lampeggiante.
- A Premere il tasto per accedere alla pagina di programmazione della porta seriale.
- ▲ Verificare che sul display compaia il seguente messaggio:

ENTER

Prg RS232 4800 NONE 8 1

- Con il tasto e il tasto impostare i parametri di programmazione della porta RS232 desiderati.
- Premere il tasto per confermare le modifiche e ritornare alla pagina precedente. Premere il tasto se si vuole tornare al menu per la selezione delle funzioni di configurazione e diagnostica senza salvare i dati modificati.

ATTENZIONE: I parametri di programmazione per la stampante Alfapanel 3 sono 4800, none, 8, 1.

9.7 Reset parametri

E' la pagina che permette di riportare tutti i parametri che definiscono la configurazione e la calibrazione del sistema ad un valore noto e predefinito.

 Nel menu di configurazione e diagnostica premere il tasto fino a quando la voce Reset Paramet. risulta lampeggiante.

- Premere il tasto per accedere alla pagina per l'azzeramento dei parametri.
- Verificare che sul display compaia il seguente messaggio lampeggiante:

Reset Paramet.

Premere il tasto
 per confermare le modifiche e ritornare alla pagina
 precedente. Premere il tasto
 se si vuole tornare al menu per la

precedente. Premere il tasto se si vuole tornare al menu per la selezione delle funzioni di configurazione e diagnostica senza resettare i parametri.