

Tecnosystem[®]

automation and weighing solutions

Tecnosystem srl soggetta a direzione e coordinamento di Binvest srl

Sede Legale: Contrada Soncin Rotto, 1/B - 25122 BRESCIA

Sede Operativa: Via Industriale, 46 - 25016 GHEDI (BS)

C.F. e P. IVA IT 03863480988 - **PEC: tecnosystemsrl@pec-mailbox.it**

€ 10.200,00 i.v. C.C.I.A.A. R.E.A. BS - 569688

Tel. +39 030 99 52 515

Tel. +39 030 90 23 68

info@tecnosystem.info

www.tecnosystem.info

Power - Lin[®]
www.powerlin.it

Power - Can[®]
www.powercan.it

TES[®]
www.totalelectronicssystem.it

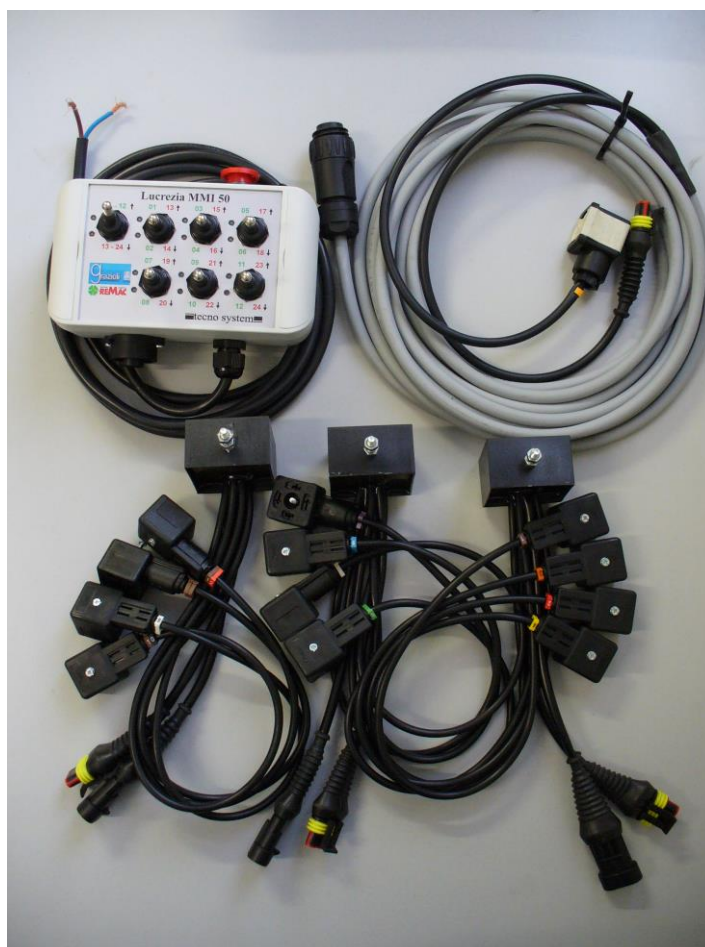


Certificate N. 8128

Sistema Lucrezia MMI 50

Manuale dell'utente

Versione 2.00



Lucrezia MMI 50

Sommario

1. AVVERTENZE	3
1.1. Condizioni di garanzia.....	3
2. Caratteristiche	4
2.1. Configurazione SW.....	4
2.2. Configurazione HW unità MMI.....	4
2.3. Configurazione moduli Power-Lin.....	5
2.4. Condizioni di funzionamento.....	5
1. Installazione	6
2.5. Installazione meccanica.....	6
2.5.1. Moduli PowerLin.....	6
2.5.2. Unità Lucrezia MMI 50.....	6
2.6. Installazione elettrica.....	6
2.6.1. Moduli PowerLin.....	6
2.6.2. Unità Lucrezia MMI 50.....	7

1. AVVERTENZE

Raccomandiamo vivamente di leggere attentamente il presente manuale prima di utilizzare il sistema Lucrezia MMI 50. Utilizzare il sistema esclusivamente per l'uso per cui è previsto. Tecnosystem si riserva di apportare in qualsiasi momento modifiche utili a migliorare il presente manuale senza preavviso.

1.1. Condizioni di garanzia

L'apparecchiatura è garantita per 12 mesi dalla data d'acquisto certificata da un documento di trasporto o di consegna, dal quale risulti il modello dell'apparato stesso e il nome dell'acquirente.

Per garanzia si intende la sostituzione o riparazione gratuita delle parti che compongono l'apparecchiatura riconosciute difettose per vizi di fabbricazione o di materiali.

L'acquirente ha diritto esclusivamente alla sostituzione delle parti difettose, escluse le spese di trasporto e imballo che resteranno a suo carico.

La sostituzione o la riparazione dell'apparecchiatura non danno diritto all'estensione della garanzia.

Le parti difettose sostituite resteranno di proprietà di Tecnosystem.

Dalla garanzia vengono esclusi i danni derivati da cattiva o errata installazione, dalle cadute, da cattivo utilizzo del sistema, dall'inosservanza delle più elementari norme di manutenzione e di custodia, da errate manovre dell'operatore, o da inadatta alimentazione elettrica.

Questa garanzia non copre i guasti dovuti a manomissioni od interventi di personale estraneo alla casa madre.

Tecosystem declina ogni responsabilità per eventuali danni diretti o indiretti a persone o cose in seguito all'uso improprio dell'apparecchiatura o inosservanza delle avvertenze relative ad installazione, utilizzo e manutenzione dell'apparecchiatura.

2. Caratteristiche

Il sistema di controllo elettronico a microprocessore Lucrezia MMI 50 permette di gestire attraverso una comoda pulsantiera tutti i movimenti di un carro spandiletame. Il sistema è costituito da due parti che dialogano tra loro tramite un cavo a 7 poli da 6 metri. Le unità sono:

- Unità MMI con interruttori di comando che verrà collocata nella cabina del trattore e utilizzata per trasmettere i comandi al carro.
- Moduli PowerLin per la gestione e il controllo delle elettrovalvole che verranno collocati a bordo del carro.

Tale architettura permette la realizzazione di un cablaggio compatto e facile da installare e di avere un'unità di gestione estremamente compatta e maneggevole. L'unità d'interfaccia con l'operatore è provvista di un pulsante d'emergenza per interrompere tutte le movimentazioni.

2.1. Configurazione SW

- Gestione valvola di messa a scarico
- Gestione di un carro con 6 movimenti a doppio effetto.
- Gestione della velocità di rotazione del nastro si scarico

2.2. Configurazione HW unità MMI

Sicurezze:	Pulsante a fungo d'emergenza
Interruttori:	6 interruttori per la gestione dei movimenti.
	1 interruttore per la gestione della sequenza d'apertura e di chiusura

2.3. Configurazione moduli PowerLin

Out_01: 3 moduli a 4 uscita PWM da collegare alle bobine delle valvole di un elettro distributore (es. piede, portellone, controcoltelli ecc.)

InOut_01: 1 modulo a 2 uscite PWM e 2 ingressi da collegare:
alle bobina della valvola comune
alla bobina della valvola proporzionale
al pressostato

2.4. Condizioni di funzionamento

Alimentazione: 10÷18V dc con protezione contro inversione polarità e sovratensioni impulsive.

Temperatura: -10°C ÷ +50°C.

Umidità massima: 90% non condensante.

Protezione: IP56 unità Lucrezia IP 67 unità Power Lin

3. Installazione

3.1. Installazione meccanica

3.1.1. Moduli PowerLin

Per l'installazione meccanica non sono necessarie particolari precauzioni; è sufficiente che siano verificate le condizioni ambientali di temperatura e umidità e che l'apparecchiatura non sia soggetta a sollecitazioni meccaniche che la possano danneggiare. Fissare i moduli in prossimità dell'elettro distributore utilizzando il dato e la vite in dotazione.

3.1.2. Unità Lucrezia MMI 50

Per l'installazione meccanica non sono necessarie particolari precauzioni; è sufficiente che siano verificate le condizioni ambientali di temperatura e umidità e che l'apparecchiatura non sia soggetta a sollecitazioni meccaniche che la possano danneggiare. All'occorrenza, fissare l'apparecchiatura all'interno della trattrice normalmente utilizzata.

3.2. Installazione elettrica

3.2.1. Moduli PowerLin

Per l'installazione elettrica dei moduli PowerLin procedere nel seguente modo:

- Collegare tra di loro i moduli PowerLin tramite i connettori Superseal a 3 poli
- Collegare le elettrovalvole per la gestione dell'elettro distributore come riportato in **Tab.1**:

C	Messa a scarico
1	EV.1
2	EV.2
3	EV.3
4	EV.4
...	...
24	EV.24

Tab.1

- Collegare il cavo 3x0,35 da 1m per la gestione del pressostato (filo Bianco e filo Marrone) al modulo PowerLin InOut_01 (connettore Superseal 4 poli).

3.2.2. Unità Lucrezia MMI 50

Per l'installazione elettrica dell'unità Lucrezia MMI procedere nel seguente modo:

- Collegare il cavo 3x1 da 6m per la gestione dei moduli PowerLin all'unità Lucrezia MMI 50 (connettore maschio a 7 poli) e al modulo PowerLin InOut_01
- Collegare il cavo d'alimentazione presente sull'unità Lucrezia MMI100. Il sistema è fornito senza presa in modo da dare la massima libertà e permettere ad ognuno di scegliere la spina più idonea alle proprie esigenze. L'unica attenzione è sulla polarità: filo marrone (+) filo blu (-).

ATTENZIONE: La presa d'alimentazione deve essere protetta da un fusibile da 15A.